

DC11

德松模具钢
DESON STEEL

高耐磨空冷淬硬冷作模具钢



德松模具钢
DESON STEEL

特 长

- 1 真空脱气精炼钢，内质纯净。
- 2 机械加工性良好（切削性较 SKD1 提高 20%）。
- 3 淬透性良好，空冷淬硬（不易出现淬裂）。
- 4 耐磨性极为优异（可用作不锈钢及高硬度材的冲裁模）。
- 5 韧性良好。

用 途

用 途	使用 硬 度	用 途	使用 硬 度
冲 裁 模	HRC58~62	高 级 量 规	HRC60~65
成 形 轧 辊	HRC58~63	搓 丝 辊	HRC60~63
十字槽头螺钉成形模	HRC57~62	冷挤压模压力机用原阳模	HRC58~65
拉 伸 模	HRC58~63	冷 镦 模	HRC58~62
剪 刀	HRC50~65	热固性树脂成形用模	HRC56~61

德松模具钢
DESON STEEL

 **DAIDO STEEL**

化学成分



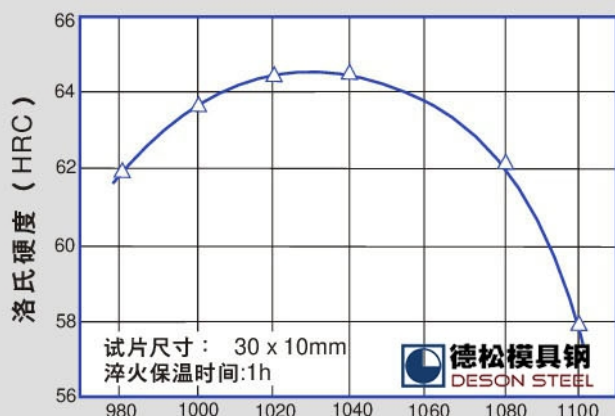
大同钢号	JIS相应钢号	化学成分 (%)									
		C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	V
DC11	SKD11	1.40	≤ 0.40	≤ 0.60	≤ 0.030	≤ 0.030	≤ 0.25	≤ 0.50	11.00	0.80	0.20
		~ 1.60							13.00		

热处理



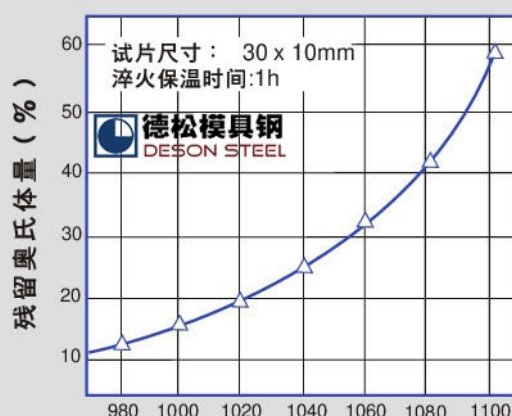
锻造 (°C)	热处理 (°C)			硬度			转变点 (°C)	
	退火	淬火	回火	退火 (HB)	淬火 (HRC)	回火 (HRC)	Ac	Ar
1100~900	830~880 缓冷	1000~1050 空冷	150~250 空冷	≤ 255	—	≥ 58	815~875	765~705
		1020~1050 空冷	500~530 空冷					

● 淬火硬度曲线



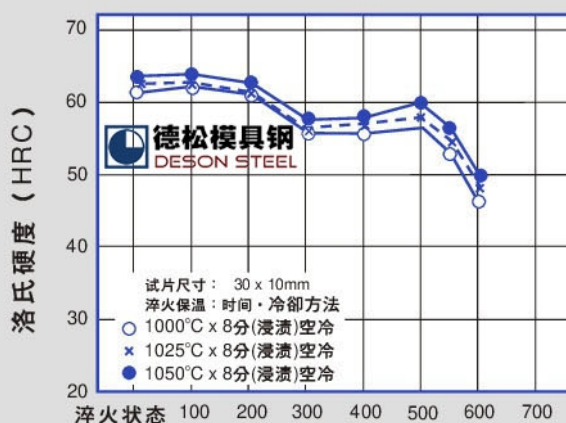
淬火温度 (°C x 空冷)

● 残留奥氏体量 (%)



淬火温度 (°C x 空冷)

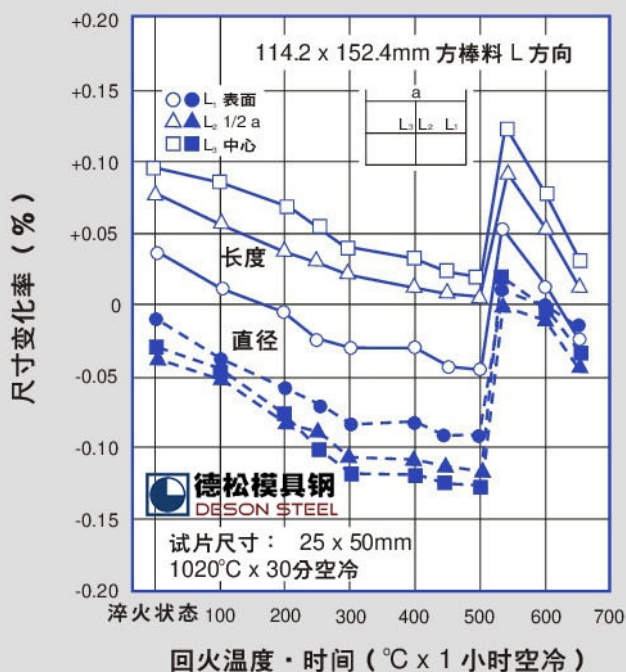
● 回火硬度曲线



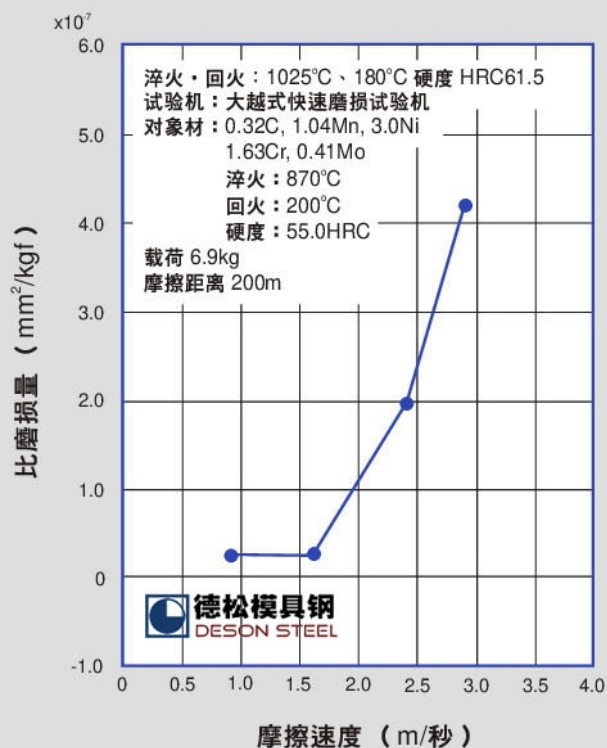
回火温度·时间 (°C x 1 小时空冷)



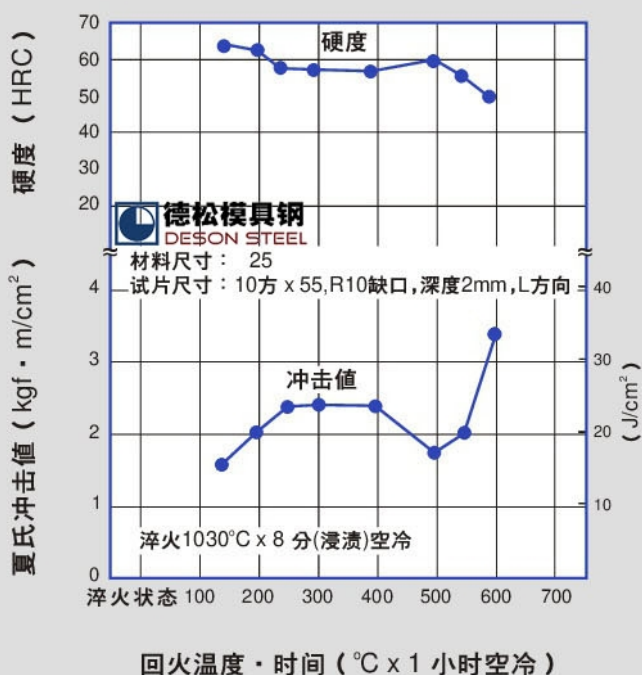
● 热处理变形率



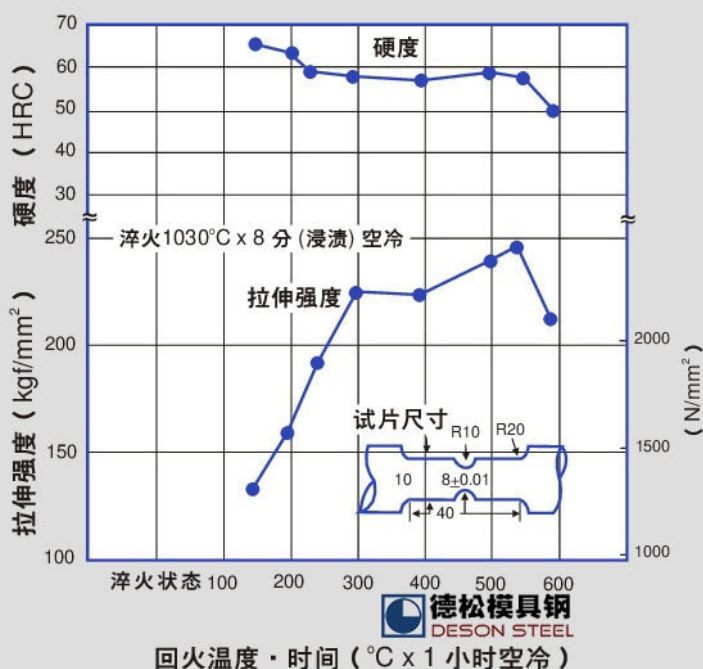
● 耐磨性



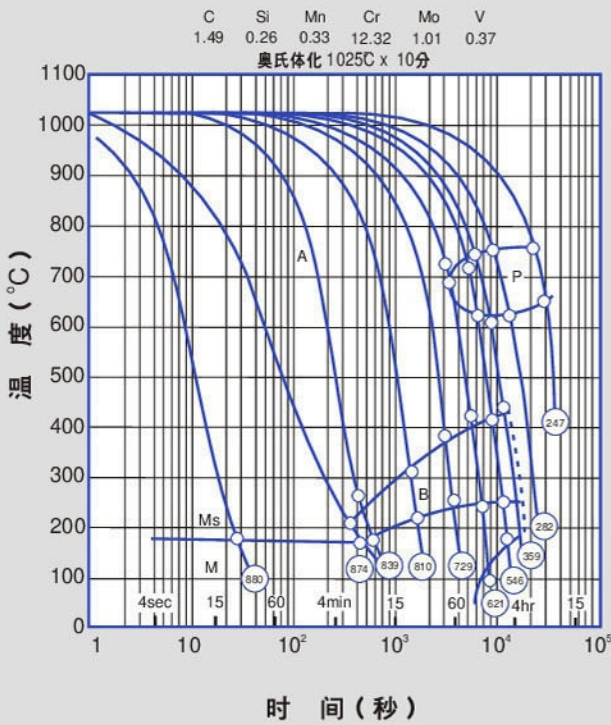
● 冲击韧性



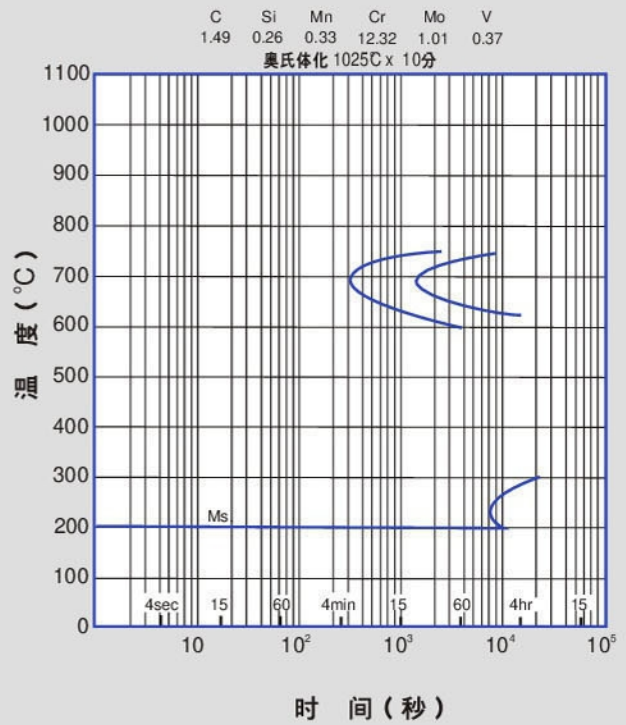
● 拉伸性能



● 连续冷却转变曲线



● 等温转变曲线



大同特殊鋼株式会社

東京总公司
海外事业部输出部
第二输出室

〒 108-8478 東京都港区港南 1丁目 6-35 (大同品川BLDG.)
电话: +81-3-5495-1270 传真: +81-3-5495-6738

中国
广东分销处

德松模具钢材(东莞)有限公司 德松模具钢材(深圳)有限公司
电话: 400-756-1028 传真: +86-769-81628018
网址: www.diesteelchina.com



● 注意

对本资料记载内容的误解或不当判断所导致的损害，恕不负其责。

本资料所记载信息今后更改时不特作预告，有关最新信息请向有关部门问讯。

本资料记载内容禁止擅自转载和复制。

成就客户就是成就自己!

服务无止境 德松模具钢